

VOPSEA SUPERLAVABILA "ZERTIFIKAT PLUS"
V8140N

Ed.1/Rev.3

Data:19.05.2016

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:				
Domeniu de aplicare:	Produsul profesional "Zertifikat Plus" este o vopsea cu ioni de argint in emulsie apoasa acrilo-stirenica. "Zertifikat Plus" este un produs conform cu standardul european EN 13300.			
Utilizare:	Produsul poate fi aplicat la interior, pe toate tipurile de suprafete de zidarie, tencuala, beton, suprafete din materiale minerale, inclusiv BCA, placi de ipsos, placi de rigips etc. Produsul are proprietatea de a purifica aerul din incaperi de substante poluanante si distrugere intr-un timp scurt microorganismele din incaperile in care a fost aplicat. Datorita proprietatilor antimicrobiene, se recomanda special pentru camerele copiilor, dormitoare, camere de hotel, spitale, cabine medicale, bucatarii, scoli si incaperi in care se fumeaza.			
Elemente caracteristice principale:	<ul style="list-style-type: none"> • clasa de acoperire 1 conform SR EN 13300:2002/AC/2003 (putere de acoperire foarte buna) • produs superlavabil • prezinta grad de alb ridicat • asigura respiratia peretelui, pelicula fiind permeabila la vaporii de apa • are proprietatea de a purifica aerul • distrugere microorganismele • timp de uscare redus • se poate colora cu produse de nuantare marca Köber • caracter nepoluant • usor de aplicat 			
Valabilitate in ambalaj:	24 luni de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.			
Ambalare:	recipienti de masa plastica de capacitate neta 3L, 8.5L si 15L			
Compatibilitate	Nu se recomanda amestecarea produsului V8140N cu alte produse, cu exceptia celor recomandate de producator pentru nuantare.			
Depozitare:	In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 - 25°C.			
Transport:	Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.			
Certificare:	Produsul are agrement tehnic elaborat de ICECON Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent Pentru Constructii - Bucuresti.			
CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE				
Date tehnice produs:	Tabel nr.1			
Nr. crt.	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
a) Caracteristicile produsului				
1.	Aspect	-	suspensie vascoasa, tixotropa	vizual
2.	Culoare	-	alba	vizual
3.	Continut de substante nevolatile, 1g/100 cm ² , 105°C, 10 min.	%	68 ± 1	SR EN ISO 3251:2015
4.	Vascozitate Stormer. 25°C -produs nediluat -produs diluat 10%	UK	120-130 93-100	conform norma interna
5.	pH	-	8.0 - 8.5	conform norma interna
6.	Densitate, 23°C	g/ml	1,60 ± 0,05	SR EN ISO 2811-1:2011
7.	Raport de contrast, CR, min. -immediat dupa preparare	%	99.5	SR EN ISO 6504-3:2007

- raport de contrast Clasa de acoperire	-	98.5 1	SR EN 13300
b) Caracteristicile peliculei			
1. Aspect	-	mat	vizual
2. Grad de alb	%	93	Aparat Data Color
3. Timp de uscare la $20\pm3^{\circ}\text{C}$, $50\pm5\%$ umiditate relativa, (pelicula umeda 120μm)	min.	60	ASTMD 1640-03:2009
4. Luciu, 85° , min.	%	8	SR EN ISO 2813:2015

Detalii de aplicare:

Produsul se dilueaza cu apa curata, rece ($15\text{-}25^{\circ}\text{C}$)

Metoda de aplicare:

- pensulare, roluire
- pulverizare cu aer (presiune aer 3.0 bari, duza 1.5mm)
- pulverizare airless (presiune 150-250 bari, unghi de pulverizare 40°)

Consum specific:

pana la $16 \text{ /m}^2/\text{l/strat}$

Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).

Reacoperire:

min. 60 minute

Timpul de uscare:

Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului si umiditatea excesiva influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.

Pregatirea produsului pentru aplicare

Pregatirea produsului:

Inaintea deschiderii ambalajului, se sterg de pe acesta urmele de apa, ulei, grasimi sau alte impuritati mecanice pentru preventarea contaminarii produsului. Se conditioneaza produsul la $10\text{-}30^{\circ}\text{C}$. Se indeparteaza eventualele coji formate la suprafata produsului. Continutul se modifica in vederea omogenizarii, cu mijloace manuale sau mecanice.

Suprafete noi:

- se netezesc prin frecare cu piatraponce, gresie, caramida bine arsa sau cu o bucată de scandura de brad, prin miscari circulare si pastrand permanent contactul cu suprafata tencuielii; pentru arii mari se folosesc aparate electrice de slefuit
- fisurile existente se deschid cu un cutit si se repară cu mortare de ciment, ipsos sau alte materiale de umplere si egalizare; pentru fisuri cu adancimi de maxim 2mm se foloseste chit de cutit pentru zidarie STUC C4000; la grosimi mai mari se recomanda aplicarea succesiva a mai multor straturi de chit, cu slefuire si desprafuire intermediara
- tencuielile care, prin ciocanire, se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet, pana la zidarie; daca portiunea este mica se repară cu pasta de ciment cu intarire rapida; pe suprafete mari se utilizeaza mortar de acelasi fel cu al tencuiellii existente
- stratul de glet se executa din pasta de ipsos sau chit de cutit pentru zidarie STUC C4000, acesta din urma fiind deosebit de fin si de alb, cu uscare rapida si capacitate foarte buna de slefuire dupa uscarea completa
- praful rezultat din netezirea suprafetelor se indeparteaza cu peri/maturi sau se sufla cu aer comprimat
- granulatiile de nisip mai mari/evidente pe suprafata tencuielii trebuie indepartate deoarece ele se vor desprinde, cu timpul, impreuna cu finisajul, prin atingere
- pe toata perioada retencuirii sau a reparatiilor zonelor problema temperatura suportului trebuie sa fie cel putin 5°C
- tencuiala proaspata se lasa minim 24 de ore pentru uscare completa inaintea aplicarii stratului de finisaj

Se recomanda aplicarea initiala a unui strat de Amorsa Alba G8105. In conditiile unei suprafete corect pregatite, este necesara aplicare unui singur strat de vopsea V8140N.

Suprafete care au mai fost vopsite:

- se verifica starea tencuielii prin ciocanire; la portiunile care se desprind se reface tencuiala si se repară muchiile lovite; vopselele vechi, neaderente se indepartează complet prin razuire cu spaclul de otel, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutii chimice speciale
- vopselele pe baza de ulei (huma) se intăruiește în totalitate
- zonele atacate de ciuperci sau mucegai se impregnează și se curăță foarte bine cu soluție antimucegai AS8000, după care se usuca complet
- eventualele reparări se execută cu paste de ciment, de ipsos sau materiale etansare adecvate; se indepartează apoi praful rezultat în urma slefuirii ulterioare reparării

Grunduirea suprafetelor:

- scopul acestei etape este să impregneze suportul și să ancoreze stratul de vopsea deja existent pe perete, în cazul în care acesta este destul de rezistent și nu s-a îndepărtat
- prin grunduire se uniformizează absorbția suportului astfel încât ultimul strat de finisaj să apara perfect omogen și fără pete; se urmărește creșterea aderenței dintre produsul aplicat și suport
- grunduirea este obligatorie și constă în aplicarea a cel puțin un strat de amorsă pentru zidarie G8101 diluat maxim 10% cu apă curată, rece (15-25°C) de amorsă albă Amorsa Alba G8105; **! nu se recomandă aplicarea amorsei G8101 nediluată - riscul aparitiei fisurilor și exfolierii creste**
- grunduirea se face numai după ce suprafetele curate, reparate sau retențuite sunt uscate complet
- zonele proaspăt tencuite și cele reparate trebuie grunduite suplimentar datorită gradului mai mare de absorbție pe care îl prezintă
- după uscarea suprafetei grunduite se poate aplica produsul

Conditii de aplicare:

- umiditatea relativă a mediului: max. 70%
- temperatura mediului ambient și a suportului: 10-30°C
- se recomandă ventilarea spațiului de lucru

Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obținerea unor aspecte și grosimi necorespunzătoare fata de cele declarate în prezentă fisa tehnică.

Nota: Nerespectarea acestor condiții poate conduce la apariția unor defecte sau la compromiterea totală a protecției.

Instructiuni de aplicare:

Se conditionează produsul la temperatura de 10 - 30°C, se omogenizează bine și se aplică pe suprafața pregătită corespunzător, astfel:

- pensulare sau roluire: primul strat se aplică diluat cca.10% masic (16% volumic) cu apă curată, rece (15-25°C); după uscarea completă a acestuia (minimum o oră), dacă este necesar se aplică al doilea strat diluat cca. 10% cu apă curată, rece (15-25°C);
(ex: pentru o galeată de 24kg (15L) recomandăm să se dilueze cu 2.4L apă)
- pulverizare cu aer (presiune 3 bari, duza 1.5mm): se aplică 1-2 straturi din produsul diluat cca. 40% cu apă curată, rece (15-25°C)
- pulverizare airless (presiune 150-250 bari, duza 0.013-0.026, unghi de pulverizare 40°): 1-2 straturi din produsul nediluat.

A nu se lucra la temperaturi sub +5°C.

Instrumentele de aplicare se spălă cu apă imediat după utilizare.

Observație!

Aplicarea în strat gros, diluția necorespunzătoare, supraamorsarea sau aplicarea pe suport prea absorbant, aplicarea pe glet umed, dar și nerespectarea intervalului de reacoperire, lipsa ventilării în incăpere, precum și temperaturile mai mici de 10°C pot conduce la obținerea unui finisaj cu defecte (fisuri, chiar exfoliere).

Date de securitate:

Vezi fisa cu date de securitate a produsului.

Securitatea muncii:

Toate operațiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor realiza respectând cu stricte normele de prevenire a incendiilor, normele de protecția muncii și igiena sanitată. Se interzice: prezenta oricărora surse de foc, vopsirea în spații fără o ventilare corespunzătoare, contactul direct al pielii cu produsul respectiv, inhalarea prelungită a vaporilor, ingerarea produsului.



Nota:

Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamenari suplimentare.